

REMARKS

Reconsideration is requested for claims 1-8 and 10-19.

The drawings were objected to as failing to show the subject matter defined by claim 9.

To expedite prosecution, claim 9 is canceled without prejudice or disclaimer.

Claims 1-19 were rejected under 35 U.S.C. 112, second paragraph, on the grounds that the recitation in claims 1, 6, and 12-16 of the expression "positive fit", e.g., in a direction of traction force, is unclear. As seen in the attached pages copied from a German-English Dictionary of Engineering and Technology, the expression "positive fit" is a translation of the German word "formschlüssig". In the present application, the expression "positive fit" is used to describe the connection of two parts which are interlocking in at least one direction.

To illustrate, in FIGS. 1 and 2, the clamping plate 14, 15, respectively, has a downwardly protruding securing tappet 20 which engages a recess 21 in the base plate 3, 6, respectively. A force acting in "the direction of the traction force of the traction element 1" will press the tappet 20 against one side of the recess 21 of the base plate 3, 6, respectively. This means that there is a "positive fit" between the clamping plate 14, 15 and the base plate 3, 6. This positive fit is effective in the direction of the traction force, i.e., in the lengthwise direction of the traction element 1, i.e., in FIG. 2, the horizontal direction. FIG. 3 shows a positive fit or interlocking between the protrusions 22 connected with the clamping plate 15 and stops 23 which are connected with the base plate 6. FIGS. 5 and 6 show a positive fit between the front face 24 of the clamping plate 15 and two stops 25 connected with the base plate 6.

The specification of the present application describes what is achieved by a "positive fit" at, e.g., Page 2, last paragraph, and Page 5, lines 16-21 (of the English translation of the application). Importantly, a force from the traction element 1 is transferred by both adhesive

layers on the upper side and the lower side of the traction element. Without a positive fit between the clamping plate and the base plate, the force from the traction element 1 would be transferred only by the adhesive layer at the lower side whereas the clamping plate would only clamp the traction element on the base plate. An adhesive layer on the upper side between the traction element 1 and the clamping plate 14, 15 would have no influence on the transfer of the traction force.

It is respectfully submitted that, in view of the definition of a positive fit as meaning interlocking in at least one direction, the claims are not indefinite. Withdrawal of the rejection under 35 U.S.C. 112, second paragraph, is cordially urged.

Claims 1-4, 6-8, 12, 13, and 19 were rejected under 35 U.S.C. 102(b) as being anticipated by U.S. Patent No. 6,584,738 to *Andrä et al.* Claim 1, from which the remaining claims depend, defines an anchoring for strip-shaped traction elements on a supporting structure that is under tension comprising a base plate attached to the supporting structure and a clamping plate clamped against the base plate and fixed by adhesion and clamping, wherein the clamping plate is supported on the base plate in a positive fit in a direction of a traction force of the traction element.

In *Andrä et al.*, the clamping plate 12 is clamped against a lower plate 11, clamping the tension member 1 between the plates. The lower plate 11 is not a base plate. Both plates 11 and 12 are movable relative to a base plate 14. Hydraulic cylinders 15 acting between the face 16 of the clamping 12 and face 17 do not constitute a positive fit but a clamping drive to move the plates 11, 12 relative to the base plate. There is no positive fit between the clamping plate 12 and any other plate against which the clamping plate 12 is clamped. Accordingly, for at least

these reasons, it is submitted that claim 1 and the claims dependent therefrom are not anticipated by *Andr  et al.*

It is respectfully submitted that all of the pending claims, claims 1-8 and 10-19, are in condition for allowance. Allowance is cordially urged.

To the extent that any extensions of time are necessary in connection with this application it is requested that there be a standing petition for extension of time and that any additional fees that are required, or refunds due, in connection with this or any other paper filed in connection with this application be charged to Deposit Account 503015.

If a telephone conference would be helpful in resolving any outstanding issues, please contact the undersigned.

1217 King Street
Alexandria, VA 22314
(703) 299-0953

Respectfully submitted,
WRB-IP LLP

Date: February 13, 2009

By: /Harold R. Brown III/
Harold R. Brown III
Registration No. 36,341

12. FEB. 2009 13:21

KATSCHER HABERMANN PAE

NR. 902

S. 4

DR.-ING. RICHARD ERNST

**WÖRTERBUCH
DER INDUSTRIELLEN TECHNIK**

**BAND I
DEUTSCH - ENGLISCH**

Sechste, vollkommen überarbeitete und erweiterte Auflage
von
UDO AMM

DR.-ING. RICHARD ERNST

**DICTIONARY
OF
ENGINEERING AND TECHNOLOGY**

**VOLUME I
GERMAN - ENGLISH**

Sixth edition completely revised and enlarged
by
UDO AMM

12. FEB. 2009 13:21

KATSCHER HABERMANN PAE

NR. 902

S. 5

sc

cutter II - fräse (Gieß) / bur: II
 ungsvorrichtung n (Gieß) / mould filling capacity II
 an n / modell II - gebend bearbeiten / form v.
 II - gebende Werkzeugaufguss (Fließguss) / die
 I, ordnung II / shaping, forming, fashioning II
 bilmaterial (Zugs) / stock moulding II - eines
 ittes (Stanz) / forming of a blank II durch spanende
 stellen, durch spanende Formgebung herstellen
 / machine II Pulverherstellung, durch
 ichtes und Sintern (PM) / primary operations (as
 egnation, heat treatment etc.) II spanende o.
 abhebende II / machining II spanlose II
 nützung shaping, forming
 gebungsdruck m, Formungsdruck m (Plast) /
 ing pressure II - gebungsfehler m (Keram) /
 ding defect o. fault II - gebungsgleichung II
 ing equation II - gebungsschritt m / forming
 ing shaping step II - gebungsverfahren n (Fert) /
 ing process II - gedächtnis n (Fähigkeit, sich beim
 umen in eine frühere Form zurückverwandeln)
 e / shape memory II - gedächtnislegierung f /
 e memory alloy II Einhaltung der II Genauigkeit
 Maßgenauigkeit / dimensional control II
 rest (Plast) / compression moulding II
 restes Schichtpressstoffrohr / moulded
 nated tube II - gerecht / true to form II - gerecht
 zueinander / fully fashioned II - gereichte
 Feuchtigkeit (Gieß) / optimum temper moisture,
 able moisture II - gerechter Strumpf,
 onstrumpf m / fully-fashioned stocking II
 jehaumt, verschäumt / foamed in the mould o. in
 II - gestalter, Designer m / designer II - gestaltung
 rungebung f (alt) / shaping, forming, fashioning II
 italtung, Design n / design II - getrunne
 bildung f / exact reproduction II - gezahnt
 rimmen) / moulded notched II - gips m (Gieß) /
 er o. Paris for moulding II - grat, Schlußgrat m /
 ld parting line, moulding seam II - grubef /
 lding pit II - guss m, Guss mit verlorenen Form
 II / dead-mould casting II - guss, Fertigguss m,
 itel n (Gieß) / finished casting
 älfte f, Maskenhälfte f (beim
 kantenverfahren) (Gieß) / half-shell II - (beim
 gießen) (Gieß) / die half II bewegliche II,
 weicherformhülle f (Druckguß) / ejector die II feste
 Ingußformhülle (Druckguß) / cover (die)
 aland, nicht II - off-size ad /
 haat, Brennhaut f (Keram) / firing skin II
 ittelung f (Gieß) / mould making II - hohlraum m,
 ruf (im Schmiedeguss) / Gießen (Schm)
 ity, die cavity, die impression II - höhuhg f (Plast) /
 y, mould cavity (in injection moulding)
 at n (Salz der Ammoniumsäure) / formislate
 ren (Akku) / form v II - A, Formierung f (Akku)
 II / forming
 er gas n (IC) / forming gas II - wasser f (Akku) /
 ig o. forming paste
 erung f, Bewegung f / evolution (of troops, ships) II
 Akku) / Formieren n (Elek) / forming II - von
 boden (Elro) / activation of thermionic cathodes II
 in Wollframwendeln / forming of tungsten coils
 invarianz f, Kovarianz f (Chem) / covariance II
 inerte f / form isomerism II - kaliber n (Werkz) /
 lonal groove, shaping pass
 asten m (Gieß) / flask, moulding box II - mit
 are n (Gieß) / barred box II den II abheben (Gieß) /
 be top box II den II verschmieren (Gieß) / lute the
 lid II den II zusammensetzen (Druck) / arrange the
 I II militärer II (Gieß) / check II oberer II
 noberkasten m, Oberkasten m (einer mehrteiligen
 Bürom) (Gieß) / cope, top box II unterer II
 ertkasten m (Gieß) / drag, bottom box
 asten füllsand m, Hausenand m, Füllsand m
 B) / body sand, bedding sand, floor sand (GB), füllr
 I (US), heap sand, spillage sand II untere II - halfte
 erkasten m (Gieß) / drag, bottom box II obere
 ilfte, Formoberkasten m, Oberkasten m (einer
 itelligen Gießform) (Gieß) / cope, top box II
 opfer m (Gieß) / moulding box rafter II

z. Wendezapfen m (Gieß) / flask trunnion, moulding
 box trunnion II - zentrlerstift m, zulegestift m (Gieß) /
 box pin
 Form - kern m (Gieß, Plast) / mould core II - kern für
 Kunststoffgießformen (Plast) / mandrel II - litz m /
 moulding box lute II - kloz m, Formstempel m (zum
 Streckziehen) (Fert) / die (for stretch forming) II - kloz
 (Formkörper zum Drücken von Hohlkörpern),
 Druckstempel n (Fert) / former, mandrel II - lock m /
 mould varnish II - lehm m (Gieß) / moulding loam,
 strong loam II grober II - lehm / coarse loam II - lehre f /
 form gauge II - leiste f (Kb, Tisch) / moulding
 Formling m, Bricket n / briquet (te) n II - (Keram) / formed
 body II - le m pi (Zieg) / green bricks pl
 Form - linienplan m (Kb) / surface drawing II - litz f /
 sectional strand II - löflet, -spatel m (Gieß) / spoon tool,
 slocker, smoother II - los / formless II - los, amorph
 amorphous II - lose Anordnung (Film, TV) / informal o.
 occult layout II - mantel m, Oberform f (Gieß) / mantle,
 coat II - mantel (Lichtform) / exterior mould, cope II
 -maschine f (Gieß) / moulding machine, moulder II
 -maschine (Fert) / machine for forming II - maske f,
 Maskenform f (Gieß) / shell mould, shell, biscuit II
 -maskenverfahren n, Croolingsverfahren n,
 Maskenformen n (Gieß) / shell moulding, Croolng
 process, Cprocess II - masse, Masse f (Gieß) / dry sand II
 -masse f (Plast) / moulding material, moulding
 compound II - masse (Plast) / melt, polymer melt (in
 injection moulding) II pulverige II - masse / moulding
 powder II - masse / far das Pressen, Pressmasse f
 (Plast) / moulding compound o. composition,
 compression moulding composition o. compound,
 charge (in compression moulding) II - massa f pl /
 moulding and extrusion materials II - meißel m, -stahl
 m (Dreh) / forming tool o. cutter, profile tool II
 -meister, Formeisen n (Gieß) / punch II - mechanik n /
 moulding mechanic II - naht f / moulding seam,
 mould parting line II - nase f / tyure nozzle o. snout II
 -nest n, Formhöhuhg f (Plast) / cavity, mould cavity
 (in injection moulding) II - oberkasten m, Oberkasten
 m (einer mehrteiligen Gießform) (Gieß) / cope, top box
 II - öffnung f, Formung n (Hüt) / orifice, eye (of the
 tyure) II - öfning der Windform (Hüt) / tyure hole
 o. orifice o. mouth o. opening, nozzle
 Formohiturierung f / formol titration
 Form - puppe f / moulded board II - platte f (für geteilte
 o. zweiseitige Modelle) (Gieß) / moulding plate,
 pattern plate II - platte, Presswerkzeugstahl m (Stem)
 / die plate II - platte (Plast) / mould plate II - presse f /
 moulding press II - pressen n (Plast) / compression
 moulding II - pressen (PM) / sizing II - pressen mit
 Grat, Gesenkschneiden n (mit der
 Gesenkschneidemaschine) (Schm) / closed-die pressure
 forging II - pressen ohne Grat / flashless forging II
 -pressing m (Plast) / laminated moulding II
 -pressstoff m / moulding plastics pl II - presteil n /
 moulding (the product) II - puder m / parting powder II
 -paderstärke f / moulding starch II - rahmen m
 (Druck) / holding block, cavity retainer II - riss m
 (Druckguß) / heat check II - riss, Blattrippe f (Gieß) /
 finning (GB), veining (US) II - rüssel m, -nase f (Hüt) /
 tyure nozzle o. snout II - sand m, Gießereisand m
 (Gieß) / moulding sand, foundry sand II ausgeglüht
 -sand (Gieß) / parting sand II - sandaufbereitung f /
 preparation of sand II - sandmaschine f (Gieß) / loam
 mill II - schale f (Gebrauch) / ceramic shell mould II
 -scheibe f (für Brillengläser) (Opt) / former for
 spectadic glasses II - schellenmehel, -stahl m (Werkz) /
 circular form tool II - schieber m (Plast) / mould slide II
 -schleif f (Druckguß) / shaped grinding wheel II
 -schlichte f (Druckguß) / die coating o. dressing II
 -schlichte (Gieß) / mould finishing smoke, mould
 wash, mould facing, mould coating o. dressing II
 -schlichten (Dreh) / finish-form II - schlicher m
 (Gebrauch) / dip coat II - schließen n (Druck) /
 locking-up, dressing II - schließen, schluß m (Plast) /
 locking of the mould II - schließkraft f / mould locking
 force II - schließmechanismus m (Druckguß) / die
 closing o. locking mechanism II - schließvorrichtung f
 (Druckguß) / die clamp II - schluß m (Plast) /
 clamping of the mould, closure of a mould II - schluß

440

441

(Mech) / form closure, positive locking II - schlüssig
 (Kupplung) / positive [locking], interlocking, form-fit
 having positive fit II - schlüssige (ansrückbare)
 Kupplung / positive clutch II - schlüssige Fachbildung
 (Web) / positive shedding II - schlüssige Sicherung /
 positive safety II - schlüssige Bremse / positive
 engagement brake II - schußdecke n, Genauerschneiden
 n / precision forging II - schuit m (Wz) / blanking tool II
 -schön, elegant / streamline(d), streamline-shaped,
 elegant II - schräge f, Aushebeschneide f (Gieß, Plast,
 Schm) / draft (of a die or mould), draw, taper II
 -schuppen / rough-form II - schwarze f (Gieß) / black
 wash, blackening, blacking carbon (US) II - seite,
 wand f (Hüt) / side walls pl II - senken f (Formzahn) /
 countersinking II - senker m (Wz) / counter-sinker II
 -signal n (Bahn) / semaphore signal II - sinter n
 form-eliger II - sperholz n / moulded plywood II
 -spule f (Elek) / pulled coil II - stabil / dimensionally
 stable II - stabilisat f, Formbeständigkeit f /
 dimensional stability II - stahl m (Werkz) / structural
 shape, profile o. section II stiel o. bar, profiles pl,
 steel shape II - stahl, -meißel m (Dreh) / forming tool o.
 cutter, profile tool II - stahler, (Leichter) -stahl (Hüt) /
 heavy, pl (light) sections II - stahlschere f / section
 cutter o. shear pl, shape shears pl II - stahlträger m /
 rolled steel girder II - stahlwerk n / girder and
 section [rolling] mill, shape o. structural mill II
 -stahlwerk, Profilstahlwerk n / section mill II
 -stampfer m (Gieß) / moulding pestle II - stanzen n,
 Hohlprägen n (Fert) / embossing (with the punch
 containing the positive contour and the die containing
 the negative), raising II - stanzen II - embossed work II
 -stanz-Werkzeug n / embossing die II - stapel m
 (Sagelguß) / multiple mould II - station f (Gieß) /
 moulding tree II - steil, -beständig / dimensionally
 stable II - steifigkeit f, Eigensteifigkeit f / inherent
 stability II - stein, -ziegel m / moulded brick II - stein m
 (Hüt) / shape(d) block o. brick II - stein aus Beton /
 concrete block II - steinung m (Kabel) / duct bank II
 -stempel m (zum Streckziehen) (Fert) / die (for stretch
 forming) II - stich m, -kaliber n (Hüt) / shaping pass II
 -stift, Abbestift m (Schuh) / square pin II - stift,
 Abbestift m (Gieß) / stripping pin II - stift,
 Formstift m (Gieß) / sprig, moulder's o. moulding
 pin, brad II - stoff m (Gieß) / mould material, moulding
 material
 Formstück n, Form f, Abdruck n, Abformung f / mould,
 cast, impression II - , teil n / formed o. shaped part o.
 piece, form, shape II - , teil n (Plast) / moulding II -
 Fitting n (Fugel) / fitting II - zum Einschießen / butt
 welding fitting II im Aufbau wichtiges II / structural
 member: II nachgeformtes II (Plast) / posformed
 moulding II rundes II (Gieß) / circular shape
 formtechnisch richtig / of good functional design
 Formteil n, vorgeformtes Teil / preform II - , Löffelteil
 n (Schw) / preformed part (made of solder or bronze
 metal) II - (beim Spritzgießen), Spritzgussteil n (Plast)
 / moulding, moulded part (in injection moulding),
 injection-moulded article o. part II - (Gieß) / part of a
 mould II falsches II, Spaltfläche f (Gieß) / oddside
 [board], partum notch II nicht ausgeformter II (Plast) /
 short moulding II - stanz n, Formeisen n (Fert) /
 chemical blanking, photochemical machining, PCM,
 photo etching, photofabrication, photochemical
 milling II - fläche f, trennungsfläche f (Gieß) / joint
 face (GB), mold joint (US) II - presse f (Plast) /
 compression moulding machine
 Form - teilung f, Trennfuge f (Druckguß) / parting, seal II
 -teil-Wiederholfolge f (Werkz) / pattern repeat cycle II
 -toleranz f / shape tolerance II - trennmittel n,
 Trennmittel n für Formen, Gleitmittel n für Formen
 (Gieß, Plast) / releasing agent, mould release agent II
 -trockenofen m (Gieß) / mould drying stove
 Formular n, Vordruck m, Formblatt n / form, printed
 form II - e einführen (DV) / load forms II - a mik
 mehreren Durchschlagen / multicopy business form II
 (leeres II - o. Formblatt) / blank form, blank (US) II
 -ausrichten n (DV) / form alignment II - breite f / form
 width II - drucker m (DV) / page printer II
 -druckmaschine f (Druck) / form(s)-printing machine
 II - einblendung f (DV) / forms overlay, forms overlay

printing I
 device, ic
 sechsfact
 setting of
 II - vorse
 -vorsetz
 forms co
 character
 Formuliert
 Formuliert
 - Rezej
 Chien) / c
 Form- und
 and Lag
 z und S
 (forming)
 Forming
 Form-ver
 Form-ver
 (Plast) / c
 closing c
 profile II
 pl II - ve
 wood, b
 process
 boggy II
 der Gus
 II - wand
 II - Form
 stretch
 (Z.B. R
 Breitse
 die (in
 -wider
 (Schiff)
 Formyl n
 formylis
 Formylis
 Formylis
 -trieb
 chlonk
 Form - 22
 Beschit
 von Bi
 stress II
 II - zal
 -zahl
 figure
 in-100
 Plauc
 cylind
 Tiedit
 forschet
 rescu
 forschet
 Forscht
 m / sc
 Forscht
 laves
 dovel
 reses
 Forscht
 n, Fo
 cast
 work
 II - li
 Vers
 labor
 reser
 -pr
 -pr
 reazi
 (Sch
 tank
 Forst
 II - l
 dmt
 (US

12. FEB. 2009 13:21

KATSCHER HABERMANN PAE

NR. 902

S. 6

Portlandklinker m // rock o. (lime) stone
 Portlandzement m. Portlandkalkstein m
 ort light / Backbordlaternen f, Licht n, (auch)
 Hafenlicht n

urldner (mot) / Portliner m (im Auspuff)
 irtantenn board (gap) / Taschenkarton m
 irt operations radiophone / Hafenfunk

operations radiotelephony / Hafenfunk m
 -port-traffic / Hafen-Hafen-Verkehr m
 Kar-Kai-Verkehr m, Pier-Pier-Verkehr m
 orrait lens / Nahvorsatzlinse f // orientation

/ Hochformat n
 ort-side (ship) / Backbordseite f // surveillance
 radar / Schiffahrtüberwachungsanlage f, Hafen

ll -to-port container / Sammelgut-Container
 tungallo oil / Orangenpflanzöl m
 ort wing (aero) / Backbordflügel m

OS = point-of-sale // - primary operating system
 (comp) / GBS, Grundbetriebssystem n
 ostgrade / Vorwärtschub... - booster // - rod

(space) / Vorwärtschubrakete f, Trennvorrichtung
 postistor (electron) / Kallitester, PTC-Widerstand
 position v (tech) / positionieren // - n

ausrichten // - (NC) / positionieren // - n
 Lage f, Position f // - (nav) / Standort m, Posi

- (by astronomical) / astronomischer Scha
 - (of a controller) (elect) / Schaltstellung (m
 Kontroller), Kontaktstellung f // - job / Stelle

Stelle // - on the path (cinematic) / Bahn
 in space / Lage f im Raum // - of the crane
 Kugelstellung f // - of equilibrium

Gleichgewichtslage f, -zustand m // - of rest
 Ruhelage, Gleichgewichtslage f // - of a ship
 Schiffsort m, Position f // - of the sun / Sonnen

m
 position adjustment (NC) / Lageeinstellung
 positional / Stellungs-, Lage-, Positions-

accuracy (robot) / Lagegenauigkeit f // - as
 sphärische Astronomie // - error compensation
 Ausgleich m der P-Abweichung // - error

control / P-Abweichung // bei der
 Geschwindigkeitsteuerung // - hum (TV)
 Geometriezentrum m // - notation o. repr.

(comp) / Stellenachweise f // - number
 Positionssystem n // - reference of a comp
 (sizing) / Lagebezug m eines Bauteils // -

Lagegefühl m // - servo system / Nach
 m, Positionstoleranzsystem // - signal
 Standort-Identifizierungssignal n // - stabil

Lagestabilität f // - system (math) / Stellen
 Positionssystem n // - tolerance (sizing)
 Lagetoleranz f

position -and-homing indicator, PHH (aero)
 PHH-Anzeiger m // - angle (astr. opt)
 Positionswinkel m // - circle (astr) / Position

// - code / Positionscodes m // - control
 Punktsteuerung f // - control gear (phys)
 Einstoßmechanik f // - controlled /

- controller / Lagereger m // - control
 Lageregelkreis m // - coupling (telecom)
 Platzzusammenschaltung f // - data pl (NC)

Weginformation f // - dependent / lagab
 determinat / Lagebestimmung f // -
 Positionsmatrix m // - encoder (aut contr)
 Stellungsgeber m, -melder m

positioner (aut contr) / Positionierer m // -
 Positioner, Aufspanntisch m // - block (aero)
 Positionsgewer m
 position error / Lageabweichung f // - feed

(comp) / Stellungsrückkopplung f // - [falsch]

ber (opt) / Positions[aden]mikromestern n // -
 -er (electron) / Feilempfänger m,
 -ungsgesetz n // - finding / Felling f,

-bestimmung f, Ortung f // - finding o. findig
 -punkt / Standortbestimmung f, Ortung f //
 -ung f, Standortbestimmung f, Ortung f //

- (math) / Ortsfunktion f // - game /
 -spiel n // - head (hydr) / Druckhöhe f // -
 -ident (comp) / lageunabhängig, verschiebbar //

-ation / Stellungsanzeige f // - indicator (gen)
 -anzeiger m, -melder m, Ortsanzeiger m // -
 - (in a tape recorder) / Bandzählwerk n,

- Positionierung f, Positionieren n,
 -ung f // - (of image) (CRT) /
 -hebung f // - (NC, plater) / Punktsteuerung

- (NC) / Positioniergenauigkeit f // -
 - (astronomy) / Lageeinstellung f // - capacity o.
 - / Verfahrensreich m // - command /

- m // - control [knob] (CRT) / Lagereger
 -controller / Lagereger m // - control system
 -befehl m // - cylinder / Stellkolben m //

- / Führungspfad m // - drive /
 -antrieb m // - duty /
 -aufgabe f // - element (aut contr) /

- // - lock (roller) / Positionsverschluss m //
 - (of magnetic tape) / Zustellmechanik
 - / Stellmotor m // - pin / Anschlagstift,

- / Führeinstell m, Haltestift m // -
 - Positionieraufgabe f // - relay / Stellrelais
 - (robot) / Wiederhol

- / Genauigkeit f // - system (NC) / Steuerung
 - point-to-point system (of motion
 - (NC) / Punktsteuerung f // - time /

-zeit f // - time (NC) / Einfahrzeit f // -
 - (NC) / Einfahrtoleranz f // - variation,
 - (NC) / Positionsschwankung f

- (aero, ship) / Positionssicht n pl // -
 - (rail) / Signal n mit Kennlicht, Lichtsignal
 - (of magnetic tape) / Zustellmechanik

- / markiert (aero) / Einflugsender
 - m // - measuring (NC)
 -messung f // - measuring system (NC)

- / Wegmeßsystem n, -meßeinrichtung f // -
 - / Positioniermechanismus m // -
 - / Positionsmeldung f // - meter (telecom) /

- / Belagzahl m // - pilot lamp
 - / Platzlampe f // - plan of the cable /
 - m // - program control /

- / -steuerung f // - pulse, P-pulse (comp)
 - m, Stellenimpuls m // - repeatability /
 -barkeit f der Lage // - report (ship) /

- / -meldung f // - response synchro (aut contr)
 - m // - selector (telecom) /
 - / -sensung head / Lageabtaschkopf m

- / lageabhängig, lageempfindlich // -
 - / Wegmeßsystem n, -meßeinrichtung f,
 - / -richtung f // - servo / Stellantrieb m //

- / Platuumschalter m // - switch
 - / Positionsschalter m // - telemeter /
 - / Positionierender Fernmesser // - tests pl (clock)

- / in verschiedenen Lagen, Lageprüfung f //
 - (data) / Zeichenplatte f // - transducer
 - sensor // - transmitter /

- m // - vector / Radiusvektor,
 - m, Leitstrahl m, Fahrstrahl m
 - (astr. math) / plus // - (elect, gas, math, phys) /

- / anodic (elect) / anodisch // - (motion) see
 - (eng) // - (line, plane) / positiv gerichtet // -
 - n // - acknowledgment (information)

positive

/ [positive] Rückmeldung // - afterimage / positives
 Nachbild // - allowance (tech) / Spiel n, Spielraum
 m, Luft f // - amplitude modulation (TV) / positive

Amplitudenmodulation // - booster (elect) /
 Zusatzmaschine f (für Zuschaltung),
 Spannungserhöher m, Druckdynamo m,

Boostermaschine f // - booster... (elect) /
 spannungserhöher // - brush (elect) / Plushbürste f //
 - centering / Zwangszentrierung f // - charge (aer) /

positive Ladung // - clutch / Klauenkupplung f,
 festschlüssige (ausdrückbare) Kupplung,
 Zahnkupplung f // - column (electron) / positive

Säule (Leuchtentladung an der positiven Elektrode)
 // - contact / Arbeitskontakt m // - copy /
 Positivkopie f // - copying process (print)

Positivkopierverfahren n // - crankcase ventilation,
 PCV (mot) / geschlossene Kurbelgehäuseentlüftung //
 - crankcase ventilation valve, pollution control

valve, PCV valve (mot) / PCV-Ventil n // - current
 feedback / Stromrückkopplung f // - cyanotype /
 positive Lichtpause // - damping / Dämpfung f //

- denturo / Zahnkupplung f, Klauenkupplung f // -
 developer (phot) / Positiventwickler m // -
 displacement blower / Kapselgebläse n,

Rotationsgebläse n // - displacement design
 (compressor) / Verdrängerbauart f (Gebläse) // -
 displacement gas meter / Balgengaszähler m //

- displacement meter / Verdrängungszähler m //
 - displacement method / Verdrängungsmethode f //
 - displacement pump / Verdrängerpumpe f,
 Hydropumpe f // - displacement vacuum pump /

Verdrängervakuumpumpe f // - distortion (US)
 (TV) / tonnenförmige Verzeichnung
 Tonnenverzeichnung f // - drive / Direktantrieb m //

- electricity / Pluselektrizität, positive Elektrizität
 // - electrode / positive Elektrode // - electron (phys)
 / Positron n (Antiteilchen des Elektrons) // -

emulation (phot) / Positivemulsion f // - engagement
 brake / formschlüssige Bremse // - feedback
 (electron) / Mithkopplung f // - feeder (elect) / positive

Zuleitung // - filament terminal (electron) / positiver
 Heizfadenanschluss // - film stock /
 Positivfilmmaterial n // - fit / formschlüssig

mit Formschluß // - flow / zwangsläufige
 Strömungsführung // - frequency modulation /
 Positiv-Frequenzmodulation f // - g (aero) / positive

Beschleunigungskraft (in Richtung Kopf-Fuß) // -
 glow (electron) / Anoden[glimm]licht, -glühen n
 positive-going (pulse edge) / ansteigend

(Impulsflanke) // - pulse (printer) / positiver
 Taktwechsel, positive Taktflanke
 positive grid oscillator (electron) / Bremsfeldgenerator

m // - hale (transistor) / Defektelektron n // - ignition
 (mot) / Fremdründung, Funkenzündung f // -
 infinitely variable gear / PIV-Getriebe n // - integer /

positive ganze Zahl // - ion / positives Ion n // - lens
 / Positivlinse, Sammellinse f // - lift / positiver
 Auftrieb // - light modulation (TV) /

Positivmodulation f // - live / positiver
 spannungsführend // - [locking] (motion) /
 formschlüssig, zwangsläufig, zwangschlüssig // - logic

/ positive Logik (1-Signal entspricht H-Signal) // -
 magnetostriktion / Gestaltmagnetostriktion f,
 Joule-Effekt m // - moss amplifier / Verstärker m

mit Masse an Plus // - mixer, compulsory mixer
 (ceram) / Zwangsmischer m // - motion...
 return-motion... (weat) / Gegenzug... // - mould

(plast) / Positiv-Verzögerung n // - landed - mould (plast)
 Füllform / mit Abquetschfläche // - movement /
 Zwangslauf m